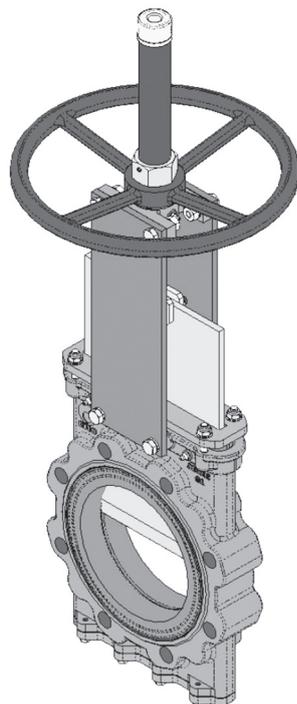


Шиберная задвижка, двунаправленная Серии GL



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- » Горнодобывающая промышленность
- » Электростанции
- » Теплоэлектростанции
- » Очистка сточных вод
- » Предприятия энергетического сектора
- » Химическая промышленность

Данная задвижка предназначена для работы в горнодобывающей промышленности, на линиях для транспортировки жидкостей с суспензией твердых частиц, например, воды с содержанием грязи, камней и пр.

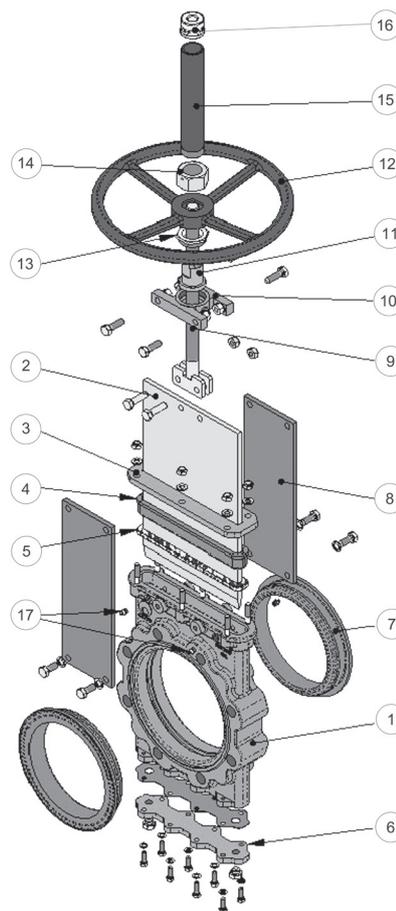
Кроме того, задвижка может применяться для абразивных жидких продуктов, используемых в химической промышленности, и в системах сточных вод.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры	от DN50 до DN1400 (по индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены)	
Рабочее давление	от DN50 до DN600	Макс. раб. давление 10 кг/см ²
	от DN700 до DN1400	6 кг/см ²
	Давления, указанные в таблице, могут использоваться для обоих направлений задвижки	
Фланцы с высверленными отверстиями	DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150)	
Прочие фланцевые соединения	DIN PN 16 Стандарт JIS Австралийский стандарт	
	DIN PN 6 DIN PN25 Британский стандарт	

МАТЕРИАЛЫ

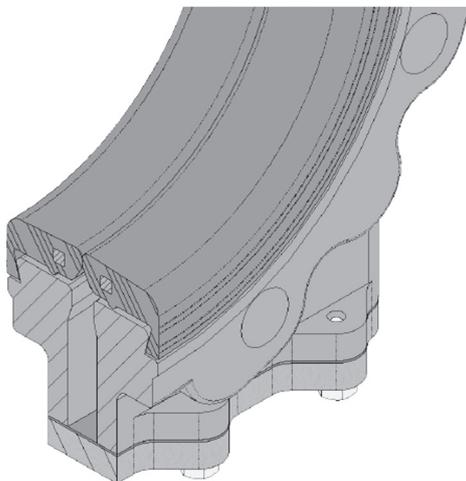
КОМПОНЕНТ	ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ ЧУГУНА	ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
1 - Корпус	GJS-500	CF8M
2 - Нож	AISI304	AISI316
3 - Сальник	сталь	AISI316
4 - Уплотнение набивки	натуральный каучук	
5 - Набивка сальника	промасленная лента	
6 - Нижние заглушки	сталь	AISI316
7 - Втулка	натуральный каучук	
8 - Опорные пластины	сталь	сталь
9 - Шток	AISI303	AISI303
10 - Траверса	GJS-500	GJS-500
11 - Гайка штока	бронза	бронза
12 - Маховик	GJS-500	GJS-500
13 - Стопорная гайка	сталь	сталь
14 - Гайка колпака	цинк 5.6	цинк 5.6
15 - Колпак	сталь	сталь
16 - Защитная заглушка	пластик	пластик
17 - Смазочное устройство (опция)	сталь	сталь



ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ 1) СЕДЛО: (герметичное)

Седло задвижки GL состоит из двух резиновых вставок, расположенных симметрично с обеих сторон корпуса. Вставки изготовлены из натурального каучука с металлическим армированием, помогающим сохранять форму и препятствующей деформации. Когда задвижка находится в открытом положении, эластичные свойства вставок позволяют им находиться в постоянном контакте,

что препятствует скоплению твердых отложений между двумя частями корпуса. Задвижка GL предназначена для абразивных жидких продуктов, поэтому вставки защищают всю поверхность корпуса, находящуюся в контакте с абразивным потоком. Для упрощения техобслуживания вставки могут заменяться с внешней стороны задвижки. Седло состоит из двух симметричных частей.



МАТЕРИАЛЫ СЕДЛА

НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК

Это стандартная герметичная прокладка для задвижек модели GL. Может использоваться в различных приложениях при температурах не выше 90°C для абразивных продуктов и обеспечивает герметичность на 100%. Области применения: для жидкостей общего типа.

EPDM

Рекомендуется для температурах не выше 90°C*, обеспечивает герметичность на 100%. Области применения: вода и кислоты.

НИТРИЛ

Используется для жидкостей, содержащих жиры и масла, при температурах не выше 90°C*. Обеспечивает герметичность на 100%.

VITON

Используется для коррозионно-активных жидкостей при высоких температурах: до 190°C в рабочем режиме и до 210°C при кратковременных нагрузках. Обеспечивает герметичность на 100%.

СЕДЛО / ПРОКЛАДКИ		
Материал	Макс. температура, °С	Области применения
Натуральный каучук	90	Общего назначения
EPDM (E)	90*	Вода, кислоты и синтетические масла
Нитрил (N)	90*	Углеводороды, масла и смазочные материалы
Viton (V)	200	Углеводороды и растворители

ПРИМЕЧАНИЕ: Более подробная информация и другие материалы предоставляются по заказу.

* EPDM и нитрил: возможен до максимальной температуры: 120°C по запросу.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ 2) НАБИВКА САЛЬНИКА

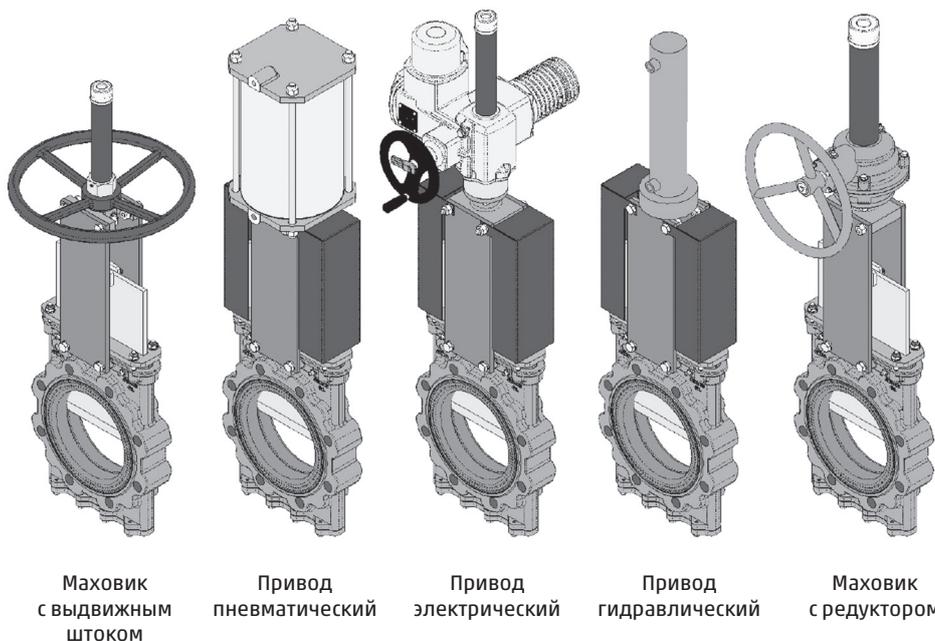
Стандартная набивка CMO состоит из специального уплотнения из EPDM. Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу.

Набивка даже содержит промасленную ленту, облегчающую ручное открытие и закрытие задвижки. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ 3) ПРИВОДЫ

Типы приводов

РУЧНЫЕ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ
Маховик с выдвигаемым штоком	Электрический привод
Маховик с невыдвигаемым штоком	Пневмоцилиндр
Маховик с цепью	Гидроцилиндр
Рычаг	
Редуктор	
Другие (квадратная гайка и т.д.)	



Маховик с выдвигаемым штоком

Привод пневматический

Привод электрический

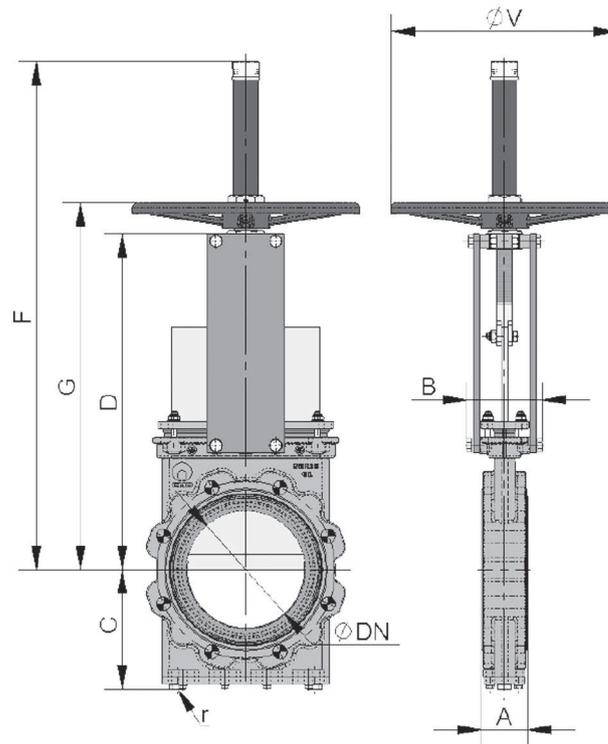
Привод гидравлический

Маховик с редуктором

Маховик с выдвигным штоком

V = макс. ширина задвижки (без привода)

D = макс. высота задвижки (без привода)



Опции	- Блокираторы - Удлинитель: колонна, труба, пластины и т. д. - Диаметры, превышающие указанные в таблице
Компоненты привода	- Маховик - Шток - Гайка - Защитный колпак штока
Диаметры	Диаметры от DN50 до DN1000, другие диаметры по заказу Начиная с диаметра DN350 (включительно) привод с редуктором

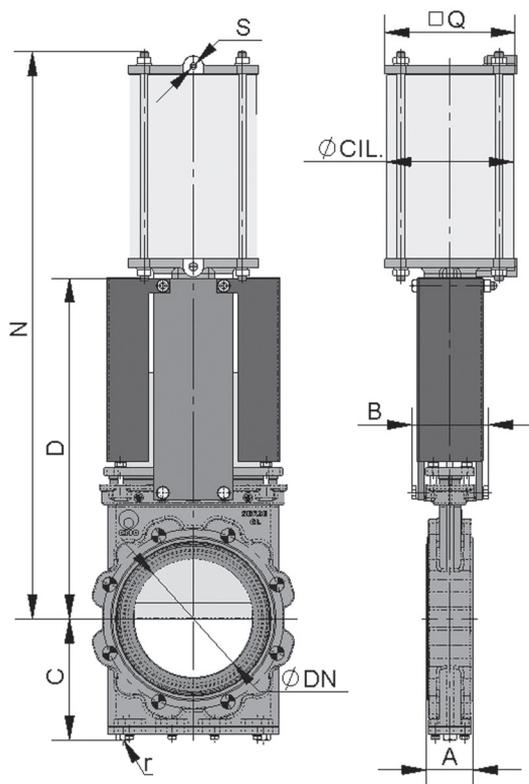
ПРИМЕЧАНИЕ: Заглушки для отверстия г необходимо заказывать дополнительно

РАЗМЕРЫ											
DN	Рабочее давление	A	B	C	D	G	F	ØV	Вес, кг	г (B.S.P.)	
50	10	54	109	106	280	319	449	225	9	1/4"	
65	10	54	109	113	306	345	500	225	10	1/4"	
80	10	57	109	122	332	372	551	225	11	1/4"	
100	10	57	109	136	368	407	587	225	14	1/4"	
125	10	64	126	153	421	474	713	325	17	1/4"	
150	10	64	126	168	466	519	757	325	20	1/4"	
200	10	76	126	199	565	618	957	325	34	3/8"	
250	10	76	197	234	626	749	1125	450	50	1/2"	
300	10	83	197	272	739	837	1213	450	66	1/2"	
350	10	83	350	297	842	942	1342	-	116	1/2"	
400	10	96	350	330	933	1033	1483	-	144	3/4"	
450	10	96	350	355	1019	1119	1619	-	200	3/4"	
500	10	121	380	391	1156	1256	1806	-	231	3/4"	
600	10	121	400	461	1338	1438	2088	-	323	1"	
700	6	182	400	534	1425	1525	2440	-	-	1"	
750	6	188	400	559	1520	1620	2555	-	-	1"	
800	6	206	400	584	1615	1715	2665	-	-	1"	
900	6	225	400	649	1823	1923	2823	-	-	1"	
1000	6	240	440	699	1992	2092	3192	-	-	1"	

Пневматический цилиндр двустороннего действия

B = макс. ширина задвижки (без привода)

D = макс. высота задвижки (без привода)



- » Для задвижек диаметром от DN50 до DN200 гильза и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из стали AISI304, поршень - из стали с эластомерным покрытием, а тороидальные уплотнения - из нитрила.
- » Для задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или углеродистой стали.
- » По заказу привод может быть изготовлен целиком из углеродистой стали, особенно для установок, работающих в агрессивных средах.
- » Диаметры от DN50 до DN700, другие диаметры по заказу.

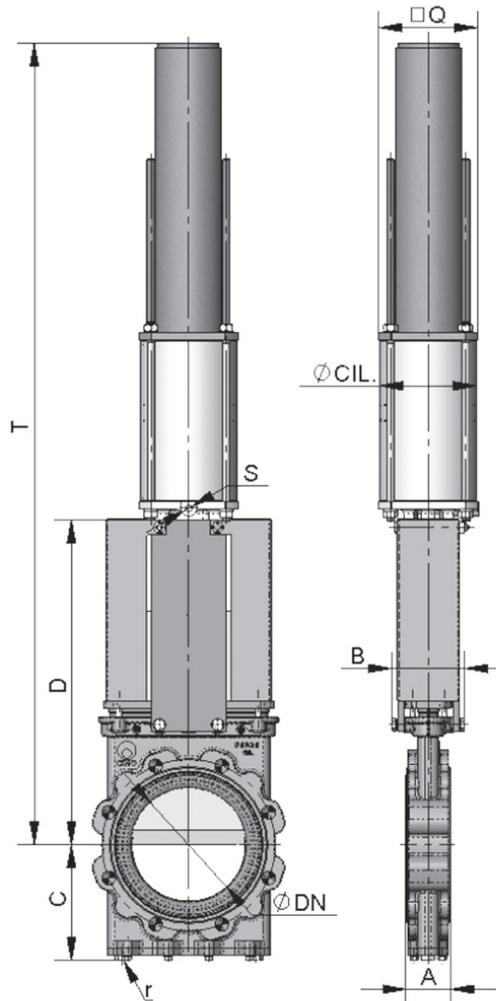
ПРИМЕЧАНИЕ: Заглушки для отверстия г необходимо заказывать дополнительно

РАЗМЕРЫ												
DN	Рабочее давление	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Вес, кг	г (B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	475	90	80	20	1/4"	9	1/4"
65	10	54	109	113	306	515	90	80	20	1/4"	10	1/4"
80	10	57	109	122	332	555	110	100	20	1/4"	11	1/4"
100	10	57	109	136	368	620	135	125	25	1/4"	14	1/4"
125	10	64	126	153	421	700	170	160	30	1/4"	20	1/4"
150	10	64	126	168	466	775	170	160	30	1/4"	26	1/4"
200	10	76	126	199	565	940	215	200	30	3/8"	48	3/8"
250	10	76	197	234	626	1140	270	250	40	3/8"	69	1/2"
300	10	83	197	272	739	1290	382	300	45	1/2"	83	1/2"
350	10	83	350	297	842	1485	444	350	45	1/2"	159	1/2"
400	10	96	350	330	933	1650	508	400	50	1/2"	188	3/4"
450	10	96	350	355	1019	1805	552	450	50	3/4"	274	3/4"
500	10	121	380	391	1156	2000	612	500	50	3/4"	318	3/4"
600	10	121	400	461	1338	2200	772	585	60	1"	425	1"
700	6	182	400	534	1425	2385	772	635	60	1"	-	1"

Пневматический цилиндр одностороннего действия

B = макс. ширина задвижки (без привода)

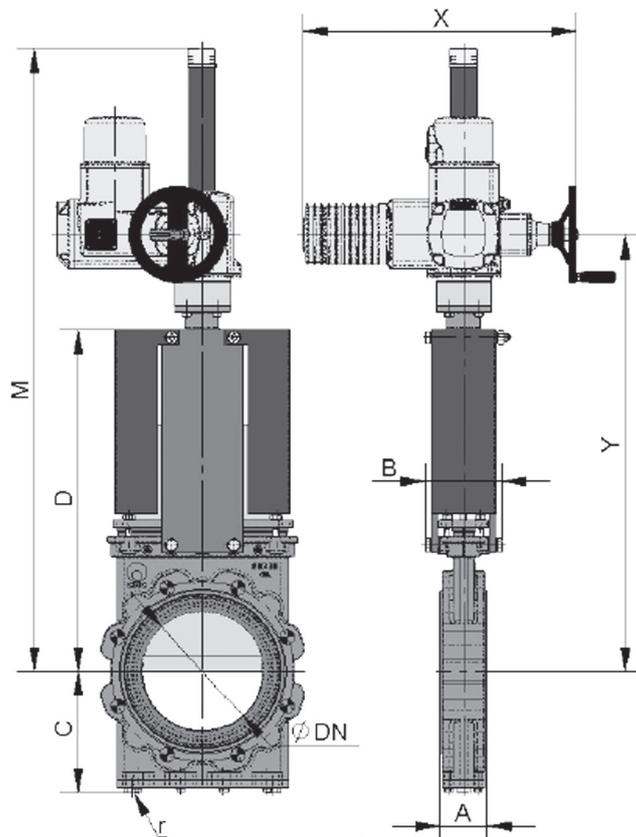
D = макс. высота задвижки (без привода)



- » Гильза цилиндра изготавливается из алюминия, крышки - из чугуна с шаровидным графитом, шток цилиндра - из стали AISI304, поршень - из стали с эластомерным покрытием, торoidalные уплотнения - из нитрила, а пружина - из стали.
- » Конструкция привода имеет пружину для задвижек диаметром до DN200. Для задвижек большего диаметра привод состоит из цилиндра двустороннего действия и баллона со сжатым воздухом. Запас воздуха в баллоне необходим для создания конечного толчка при отказе системы.
- » Диаметры от DN50 до DN200, другие диаметры по заказу.

ПРИМЕЧАНИЕ: Заглушки для отверстия г необходимо заказывать дополнительно

РАЗМЕРЫ											
DN	Рабочее давление	A	B	C	D	T	Q	Ø цили.	Ø стержня	S (BSP)	г (B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	752	110	125	25	1/4"	1/4"
65	10	54	109	113	306	794	110	125	25	1/4"	1/4"
80	10	57	109	122	332	836	135	125	25	1/4"	1/4"
100	10	57	109	136	368	906	170	160	30	1/4"	1/4"
125	10	64	126	153	421	986	215	200	30	3/8"	1/4"
150	10	64	126	168	466	1056	215	200	30	3/8"	1/4"
200	10	76	126	199	565	1439	270	250	40	3/8"	3/8"

Электрический привод


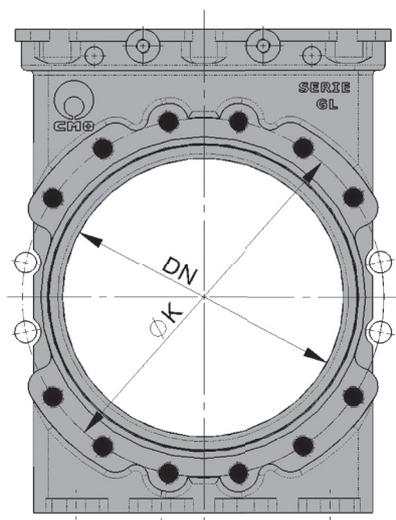
Компоненты	- Электродвигатель - Шток - Траверса.
Опции	- Различные типы и марки - Невыдвижной шток
Фланцевые соединения	ISO 5210 / DIN 3338
Диаметры	от DN50 до DN1400, другие диаметры по заказу Начиная с диаметра DN350 (включительно) двигатель комплектуется редуктором

ПРИМЕЧАНИЕ: Заглушки для отверстия r необходимо заказывать дополнительно

РАЗМЕРЫ									
DN	Рабочее давление	A	B	C	D	M	X	Y	r (B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	631	451	418	1/4"
65	10	54	109	113	306	683	451	470	1/4"
80	10	57	109	122	332	719	451	506	1/4"
100	10	57	109	136	368	775	451	559	1/4"
125	10	64	126	153	421	819	451	604	1/4"
150	10	64	126	168	466	1028	451	703	1/4"
200	10	76	126	199	565	1116	474	766	3/8"
250	10	76	197	234	626	1274	474	879	1/2"
300	10	83	197	272	739	1377	631	1007	1/2"
350	10	83	350	297	842	1570	631	1098	1/2"
400	10	96	350	330	933	1661	631	1184	3/4"
450	10	96	350	355	1019	1903	631	1321	3/4"
500	10	121	380	391	1156	2185	701	1523	3/4"
600	10	121	400	461	1338	2203	631	1515	1"
700	6	182	400	534	1425	2428	631	1631	1"
750	6	188	400	559	1520	2575	631	1727	1"
800	6	206	400	584	1615	2723	631	1821	1"
900	6	225	400	649	1823	3083	631	2196	1"
1000	6	240	440	699	1992	3345	631	2295	1"
1100	6	240	440	730	2217	3670	631	2520	1 1/2"
1200	6	254	480	775	2351	3904	631	2654	1 1/2"
1300	6	254	480	805	2882	4550	631	3208	1 1/2"
1400	6	279	520	875	3250	5018	631	3576	1 1/2"

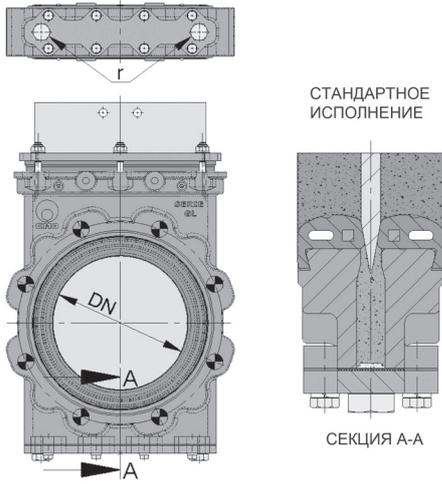
ИНФОРМАЦИЯ О РАЗМЕРАХ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

EN 1092-2 PN10



- Несквозные резьбовые отверстия
- Сквозные резьбовые отверстия

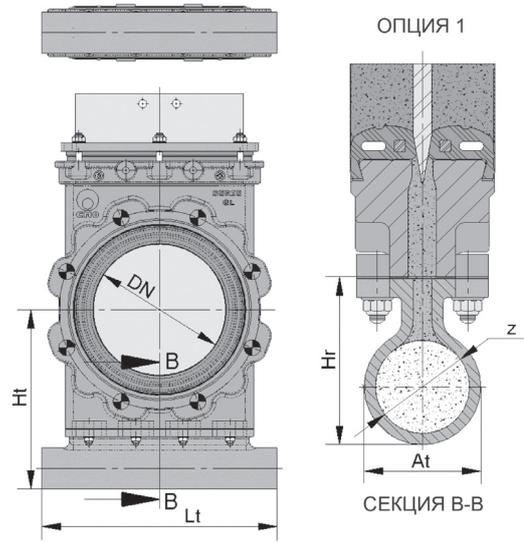
РАЗМЕРЫ						
DN	Рабочее давление	●	○	Метрика	P	ØK
50	10	4	-	M 16	14	125
65	10	4	-	M 16	14	145
80	10	8	-	M 16	14	160
100	10	8	-	M 16	14	180
125	10	8	-	M 16	15	210
150	10	8	-	M 20	15	240
200	10	8	-	M 20	17	295
250	10	12	-	M 20	17	350
300	10	12	-	M 20	20	400
350	10	12	4	M 20	21	460
400	10	12	4	M 24	23	515
450	10	16	4	M 24	24	565
500	10	16	4	M 24	25	620
600	10	16	4	M 27	26	725
700	6	20	4	M 27	26	840
750	6	20	4	M 30	26	900
800	6	20	4	M 30	26	950
900	6	24	4	M 30	26	1050
1000	6	24	4	M 33	27	1160
1100	6	28	4	M 33	27	1270
1200	6	28	4	M 36	29	1380
1300	6	28	4	M 36	29	1490
1400	6	24	12	M 39	30	1590



СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

СЕКЦИЯ А-А

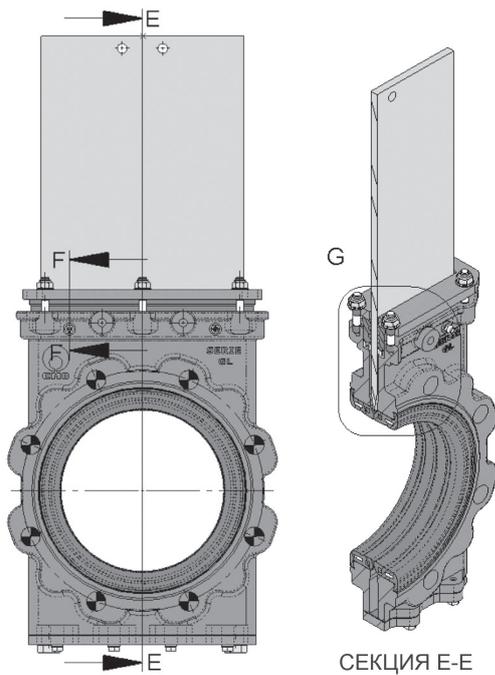
DN	r (B.S.P.)
50	1/4"
65	1/4"
80	1/4"
100	1/4"
125	1/4"
150	1/4"
200	3/8"
250	1/2"
300	1/2"
350	1/2"
400	3/4"
450	3/4"
500	3/4"
600	1"



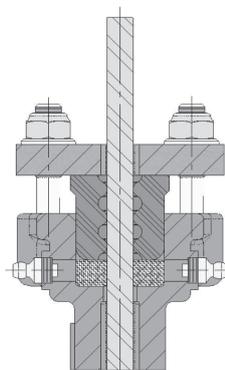
ОПЦИЯ 1

СЕКЦИЯ В-В

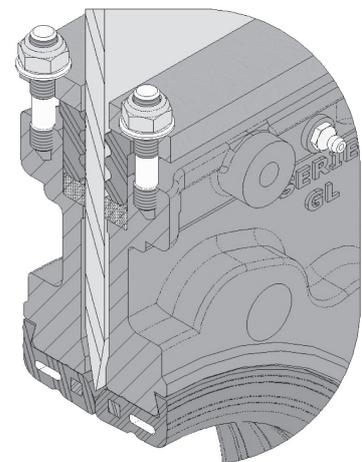
DN	Ht	Lt	At	Hr	z (B.S.P.)
50	158	185	42	68	1"
65	168	200	42	68	1"
80	174	220	42	68	1"
100	188	240	42	68	1"
125	208	265	42	73	1"
150	223	290	42	73	1"
200	272	350	62	93	1 3/4"
250	310	400	62	98	1 3/4"
300	348	450	62	98	1 3/4"
350	373	520	62	98	1 3/4"
400	403	560	62	98	1 3/4"
450	428	610	62	98	1 3/4"
500	472	690	70	107	2"
600	542	790	70	107	2"



СЕКЦИЯ Е-Е



СЕКЦИЯ F-F



ДЕТАЛЬ G