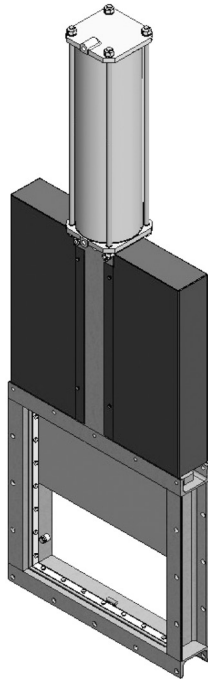


Шиберная задвижка, однонаправленная Серии С



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- » Горнодобывающая промышленность
- » Химическая промышленность
- » Пищевая промышленность
- » Транспортировка сыпучих продуктов

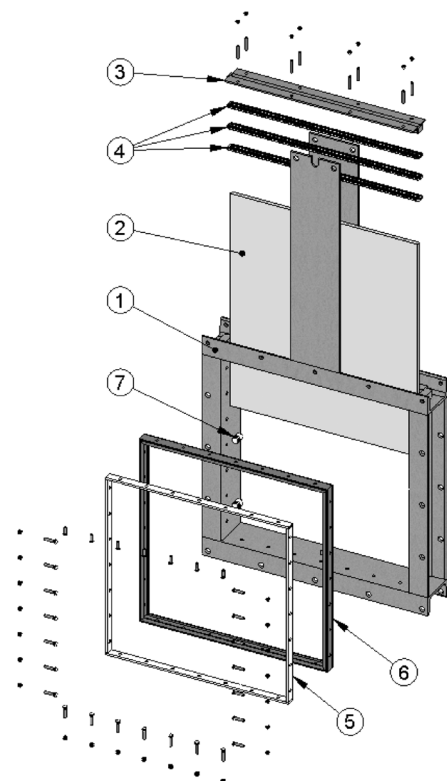
Данная задвижка предназначена для работы с твердыми сыпучими веществами, может даже применяться для подачи самотеком жидких продуктов с высоким содержанием твердых примесей.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры	от 125x125 до 1400x1400 Возможна прямоугольная конструкция. (по индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены)
Рабочее давление	стандарт: 0,5 кг/см ² (для давлений, превышающих стандартные значения, обращайтесь в технический отдел)

МАТЕРИАЛЫ

КОМПОНЕНТ	ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ СТАЛИ	ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
1 - Корпус	S275JR	AISI304-AISI316
2 - Нож	AISI304	AISI304-AISI316
3 - Сальник	S275JR	AISI304-AISI316
4 - Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
5 - Фланцевое уплотнение	AISI304	AISI316
6 - Седловое уплотнение	EPDM	EPDM
7 - Направляющие ножа	PTFE	PTFE

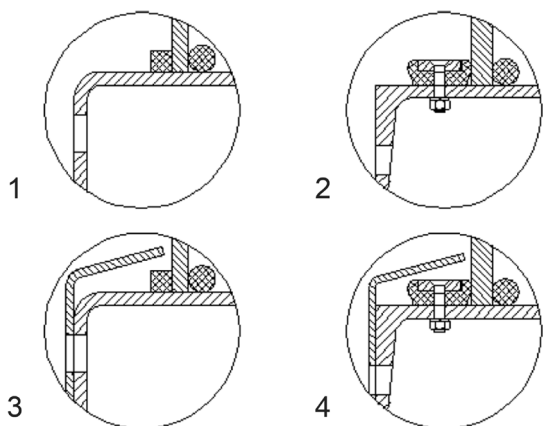


ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - СЕДЛО

Существуют четыре различных типа седел, предназначенных для различных условий эксплуатации:

- Седло 1. Уплотнение металл / металл. Данный тип уплотнения не предусматривает никаких герметичных соединений, а расчетная утечка составляет 1,5 % потока в трубопроводе (для воды в качестве рабочего тела).

- Седло 2. Уплотнение металл / стандартный эластомер. Данный тип уплотнения обеспечивает герметичное уплотнение, которое удерживается внутри корпуса при помощи стопорного кольца из нержавеющей стали.



- Седло 3 и 4. Аналогичны седлам 1 и 2, но содержат дефлектор. Дефлектор представляет собой конусообразную деталь, расположенную на входе задвижки и выполняющую две функции: защита задвижки от абразивного износа и направление потока в центр задвижки. Дефлекторы могут изготавливаться из различных материалов (AISI304, AISI316 и пр.)

МАТЕРИАЛЫ УПЛОТНЕНИЙ

EPDM

Это стандартная герметичная прокладка для задвижек СМО. Имеет различные области применения, но используется в основном для воды и водных растворов при температурах не выше 125°C. Может даже использоваться для абразивных продуктов. Обеспечивает герметичность в пределах нормы.

НИТРИЛ

Используется для жидкостей, содержащих жиры и масла, при температурах не выше 90°C. Обеспечивает герметичность в пределах нормы.

VITON

Используется для коррозионно-активных жидкостей при высоких температурах: до 190 °C в рабочем режиме, и до 210 °C при кратковременных нагрузках. Обеспечивает герметичность в пределах нормы.

СИЛИКОН

Используется преимущественно в пищевой и фармацевтической промышленности при температурах не выше 200 °C. Обеспечивает герметичность в пределах нормы.

PTFE

Используется для коррозионно-активных жидкостей с pH от 2 до 12. Не обеспечивает 100% герметичность. Расчетная утечка: 0,5 % потока.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартная набивка СМО состоит из трех слоев набивочной ленты. Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода. Имеются различные типы набивок, поставляемые в зависимости от конкретной области применения задвижки:

ПРОМАСЛЕННОЕ Х/Б ВОЛОКНО (рекомендуется для гидравлических установок). Данная набивка состоит из плетенных х/б волокон, пропитанных изнутри и снаружи консистентной смазкой. Это набивка общего назначения для различных гидравлических установок, таких как насосы или задвижки.

СУХОЕ Х/Б ВОЛОКНО. Данная набивка состоит из х/б волокон. Это набивка общего назначения для установок, работающих с твердыми веществами.

Х/Б ВОЛОКНО + PTFE. Данная набивка состоит из плетенных х/б волокон, пропитанных изнутри и снаружи тефлоном (PTFE). Это набивка общего назначения для различных гидравлических установок, таких как насосы или задвижки.

СИНТЕТИЧЕСКОЕ ВОЛОКНО + PTFE. Данная набивка состоит из плетенных синтетических волокон, пропитанных изнутри и снаружи тефлоном методом вакуумной дисперсии. Это набивка общего назначения для различных гидравлических установок, таких как насосы или задвижки. Подходит для любых жидкостей, в том числе очень агрессивных, включая концентрированные масла и окислители. Даже подходит для жидкостей, содержащих твердые частицы во взвешенном состоянии.

ГРАФИТ. Данная набивка состоит из графитовых волокон высокой чистоты. Набивка имеет диагональную систему переплетения плюс пропитку графитовой смазкой, что снижает ее пористость и повышает эффективность. Имеет широкий спектр применения, поскольку графит устойчив к воздействию пара, воды, масел, растворителей, щелочей и большинства кислот.

КЕРАМИЧЕСКОЕ ВОЛОКНО. Данная набивка состоит из керамических волокон. Применяется в основном для воздуха или газов при высоких температурах и низких давлениях.

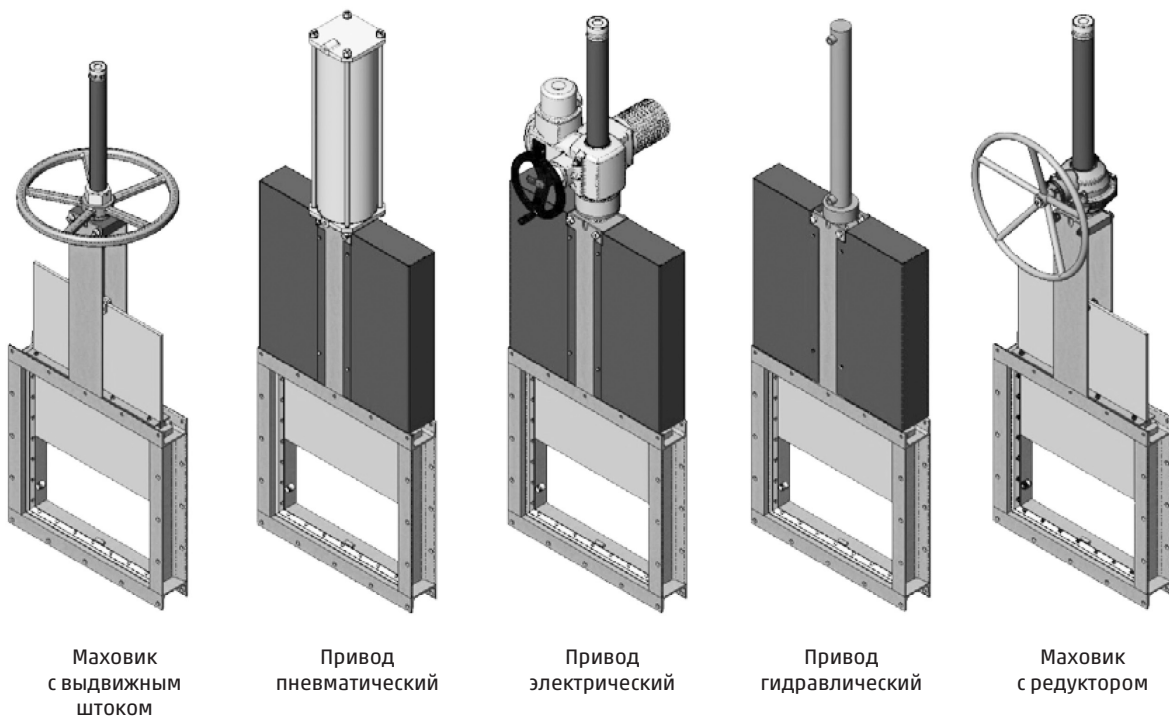
СЕДЛО/ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА САЛЬНИКА			
Материал	Макс. температура, °С	Области применения	Материал	P, бар	Макс. температура, °С	pH
EPDM (E)	125	Вода, кислоты и синтетические масла	Промасленное х/б волокно	10	100	6-8
Нитрил (N)	90	Углеводороды, масла и смазочные материалы	Сухое х/б волокно (AS)	0,5	100	6-8
Viton (V)	190	Углеводороды и растворители	Х/б волокно + PTFE	30	120	6-8
Силикон (S)	200	Пищевые продукты	Синтетическое волокно + PTFE	100	-200...+270	0-14
PTFE (T)	250	Сопrotивляемость коррозии	Графит	40	650	0-14
ПРИМЕЧАНИЕ: Более подробная информация и другие материалы предоставляются по заказу			Керамическое волокно	0,3	1400	0-14

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - ПРИВОДЫ

Типы приводов

РУЧНЫЕ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ
Маховик с выдвигаемым штоком	Электрический привод
Маховик с неподвижным штоком	Пневмоцилиндр
Маховик с цепью	Гидроцилиндр
Рычаг	
Редуктор	
Другие (квадратная гайка и т. д.)	

Приводы маховик, маховик-цепь, редуктор и электродвигатель даже могут устанавливаться на задвижках с неподвижным штоком. Пневматические приводы могут быть как одностороннего, да и двустороннего действия. Пневматические приводы одностороннего действия могут быть как нормально открытыми, да и нормально закрытыми.



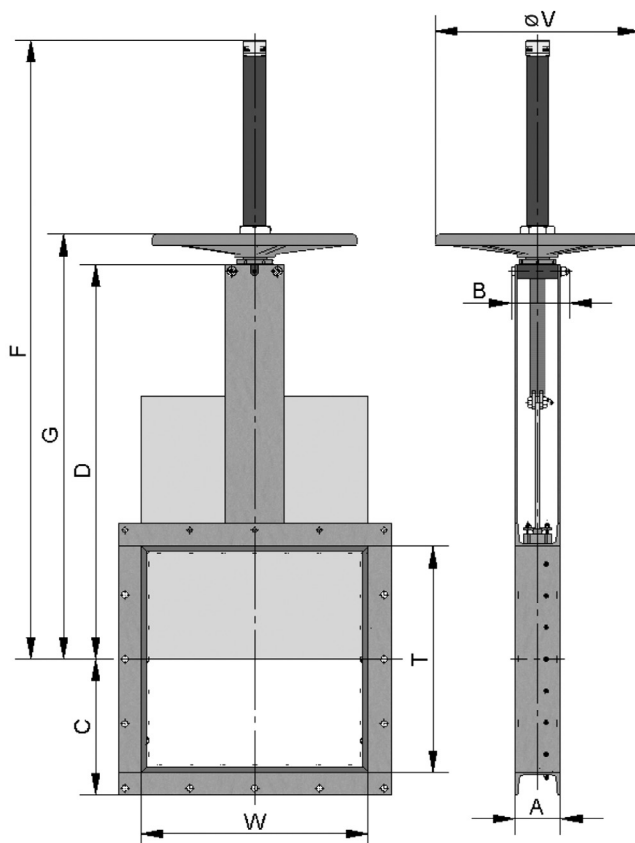
Маховик с выдвигаемым штоком

Привод пневматический

Привод электрический

Привод гидравлический

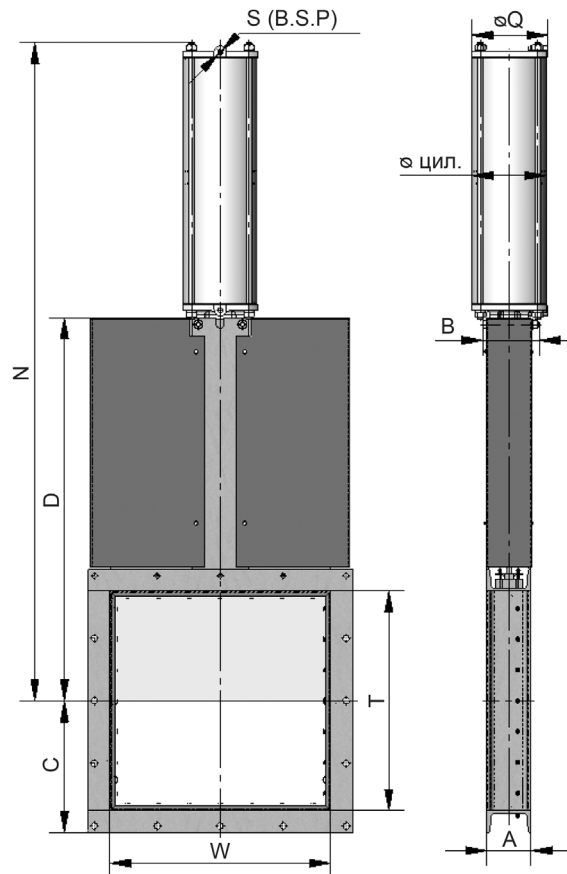
Маховик с редуктором

Маховик с выдвижным штоком


Опции	- Блокираторы - Удлинитель: колонна, труба, пластины и т. д. - Размеры (W x T), превышающие указанные в таблице
Компоненты привода	- Маховик - Шток - Гайка - Защитный колпак штока
Диаметры	от 125 x 125 до 1400 x 1400, другие размеры по заказу Возможно изготовление прямоугольных профилей W x T Начиная с размеров (W x T) 900 x 900 привод комплектуется редуктором

РАЗМЕРЫ										
W x T	Рабочее давление	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Толщина ножа	ØV
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	496	317	Ø20x4	6	225
150 x 150	0,6	80	102	120	319	534	354	Ø20x4	6	225
200 x 200	0,6	80	102	145	394	650	429	Ø20x4	6	225
250 x 250	0,6	80	111	170	471	802	524	Ø25x5	6	325
300 x 300	0,6	80	111	195	546	935	599	Ø25x5	6	325
350 x 350	0,6	100	116	225	621	1060	674	Ø25x5	10	325
400 x 400	0,6	100	116	250	697	1185	749	Ø25x5	10	325
450 x 450	0,6	100	128	275	785	1338	852	Ø35x6	10	450
500 x 500	0,6	100	128	300	864	1465	929	Ø35x6	10	450
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1590	1004	Ø35x6	10	450
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1715	1079	Ø35x6	10	450
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1840	1154	Ø35x6	10	450
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	1981	1245	Ø40x7	10	450
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	2106	1320	Ø40x7	10	450
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	2231	1395	Ø40x7	12	450
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	2481	1545	Ø40x7	12	450
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	2746	1695	Ø40x7	15	-
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	3280	2040	Ø50x8	15	-
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	3760	2340	Ø50x8	15	-

Пневматический цилиндр двустороннего действия



- » Для пневмоцилиндров диаметром до DN200 гильза и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, стержень цилиндра - из стали AISI304, поршень - из стали с эластомерным покрытием, а тороидальные уплотнения - из нитрила. Для цилиндров диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или углеродистой стали.
- » По заказу привод может быть изготовлен целиком из нержавеющей стали, особенно для установок, работающих в агрессивных средах.
- » Диаметры от 125 x 125 до 1400 x 1400, другие размеры по заказу.
- » Возможно изготовление прямоугольных профилей W x T.

РАЗМЕРЫ												
W x T	Рабочее давление	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Толщина ножа	
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	511	90	Ø80	Ø20	1/4"	6	
150 x 150	0,6	80	102	120	319	574	90	Ø80	Ø20	1/4"	6	
200 x 200	0,6	80	102	145	394	699	90	Ø80	Ø20	1/4"	6	
250 x 250	0,6	80	111	170	471	824	90	Ø80	Ø20	1/4"	6	
300 x 300	0,6	80	111	195	546	949	90	Ø80	Ø20	1/4"	6	
350 x 350	0,6	100	116	225	621	1074	110	Ø100	Ø20	1/4"	10	
400 x 400	0,6	100	116	250	697	1215	135	Ø125	Ø25	1/4"	10	
450 x 450	0,6	100	128	275	785	1351	135	Ø125	Ø25	1/4"	10	
500 x 500	0,6	100	128	300	864	1486	170	Ø160	Ø30	1/4"	10	
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1611	170	Ø160	Ø30	1/4"	10	
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1736	170	Ø160	Ø30	1/4"	10	
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1861	170	Ø160	Ø30	1/4"	10	
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	2014	215	Ø200	Ø30	3/8"	10	
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	2139	215	Ø200	Ø30	3/8"	10	
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	2264	215	Ø200	Ø30	3/8"	12	
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	2560	270	Ø250	Ø40	3/8"	12	
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	2810	270	Ø250	Ø40	3/8"	15	
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	3310	382	Ø300	Ø45	1/2"	15	
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	3877	508	Ø400	Ø50	1/2"	15	

ИНФОРМАЦИЯ О РАЗМЕРАХ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ


РАЗМЕРЫ									
ПЕРФОРАЦИЯ ФЛАНЦЕВЫХ ОТВЕРСТИЙ									
W x T	Рабочее давление	●	○	Метр.	P	Ød	U x V	N° div. x Y = Z	
125 x 125	0,6	3	5	M 10	8	12	215x215	2 x 92,5 = 185	
150 x 150	0,6	3	5	M 10	8	12	240x240	2 x 105 = 210	
200 x 200	0,6	3	5	M 10	8	12	290x290	2 x 130 = 260	
250 x 250	0,6	3	5	M 10	8	12	340x340	2 x 155 = 310	
300 x 300	0,6	4	8	M 10	8	12	390x390	3 x 120 = 360	
350 x 350	0,6	4	8	M 12	8,5	14	450x450	3 x 140 = 420	
400 x 400	0,6	5	11	M 12	8,5	14	500x500	4 x 117,5 = 470	
450 x 450	0,6	5	11	M 12	8,5	14	550x550	4 x 130 = 520	
500 x 500	0,6	5	11	M 12	8,5	14	600x600	4 x 142,5 = 570	
550 x 550	0,6	5	11	M 12	8,5	14	650x650	4 x 155 = 620	
600 x 600	0,6	5	11	M 12	8,5	14	700x700	4 x 167,5 = 670	
650 x 650	0,6	5	11	M 12	8,5	14	750x750	4 x 180 = 720	
700 x 700	0,6	6	14	M 12	9	14	810x810	5 x 155 = 775	
750 x 750	0,6	6	14	M 12	9	14	860x860	5 x 166 = 830	
800 x 800	0,6	6	14	M 12	9	14	910x910	5 x 175 = 875	
900 x 900	0,6	7	17	M 12	10	14	1020x1020	6 x 162,5 = 975	
1000 x 1000	0,6	8	20	M 12	10	14	1120x1120	7 x 155 = 1085	
1200 x 1200	0,6	8	20	M 12	10,5	14	1320x1320	7 x 184,5 = 1291,5	
1400 x 1400	0,6	8	20	M 12	10,5	14	1520x1520	7 x 213 = 1491	