Циклонні сепаратори в алюмінієвому корпусі Серія CKL-HF



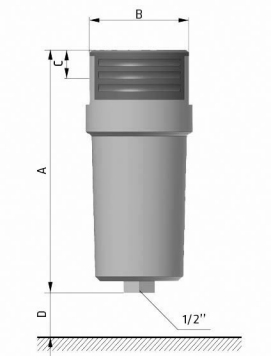
ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий тиск	до 50 бар
Продуктивність	71 ÷ 2760 Нм³/год
Приєднання	1/2'' ÷ 3''
Температурний діапазон	1,5 ÷ 65 °C

Клас якості за твердими частинками (ISO 8573-1)	-
Клас якості за водою (ISO 8573-1)	8
Клас якості за мастилом (ISO 8573-1)	-
Ефективність	>98%

Циклонні сепаратори серії CKL-HF розроблені для високоефективного відокремлення вологи і забруднень із систем стисненого повітря. У корпусі розміщено сепаратор конденсату. Цей елемент відокремлює попередньо скраплену вологу від потоку повітря що унеможливлює її повернення в потік повітря, який проходить. Для відведення конденсату з циклонного сепаратору CKL-HF використовуються ручні, автоматичні або електронні конденсатовідвідники.

Циклонні сепаратори в алюмінієвому корпусі Серія CKL-HF



КОНДЕНСАТОВІДВІДНИКИ



Мод. TD50M
Електронний,
спрацьовує за таймером

(постачається окремо)



Серія AOK50B
Автоматичний
поплавкового типу

(постачається окремо)



Мод. 50SS
Ніпель для
Серії AOK50B

(постачається окремо)

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мод.*	Приєднання		Макс. тиск бар	Продуктивність (при 7 бар (н.т.), 20 °C) Нм³/год	Робоча температура °C	Розміри (мм)				Вага кг
	DN	Різьба				A	B	C	D	
CKL-HF 007	DN 15	G 1/2''	50	71	1,5 ÷ 65	250	110	30	80	2,1
CKL-HF 010	DN 20	G 3/4''	50	112	1,5 ÷ 65	250	110	30	90	2,1
CKL-HF 018	DN 25	G 1''	50	204	1,5 ÷ 65	250	110	30	140	2,1
CKL-HF 047	DN 40	G 1 1/2	50	282	1,5 ÷ 65	535	160	45	260	9,5
CKL-HF 070	DN 40	G 1 1/2	50	400	1,5 ÷ 65	535	160	45	360	9,5
CKL-HF 094	DN 50	G 2''	50	494	1,5 ÷ 65	715	160	45	540	12,2
CKL-HF 150	DN 50	G 2''	50	799	1,5 ÷ 65	715	160	45	550	12,2
CKL-HF 200	DN 80	G 3''	50	2160	1,5 ÷ 65	862	198	70	620	30,4
CKL-HF 240	DN 80	G 3''	50	2760	1,5 ÷ 65	1010	198	70	780	34,9

* Всі моделі Серії CKL-HF постачаються без конденсатовідвідника

КОРЕГУЮЧІ ФАКТОРИ

Робочий тиск (бар)	3	5	7	10	13	16	20	30	40	50
Корегуючий фактор(1)	0,50	0,75	1	1,38	1,75	2,13	2,63	3,88	5,13	6,38

(1) Якщо тиск в системі відмінний від 7 бар, тоді значення реальних витрат необхідно скоригувати.
Приклад 1. ВІД ОБРАНОГО ФІЛЬТРА ДО РЕАЛЬНИХ ВИТРАТ: Якщо обраний фільтр з кодом CKL-HF 018 і номінальною продуктивністю 204 Нм³/год, тоді при тиску живлення 5 бар витрати повітря через фільтр не повинні перевищувати 204 * 0,75 = 153 Нм³/год.
Приклад 2. ВІД ВІДОМИХ ВИТРАТ ДО ВИБОРУ ФІЛЬТРА: Якщо витрати споживача дорівнюють 500 Нм³/год при тиску живлення 9 бар, тоді необхідно вибрати фільтр з витратами більше, ніж 500 / 1,38 = 363 Нм³/год, тобто Модель CKL-HF 070.

Компанія Camozzi Spa залишає за собою право змінювати моделі та розміри без попереднього повідомлення
Вироби розроблені для промислового використання
Каталог продукції представлений на сайті www.camozzi.ua