

Клапан пережимний Серія VMC



- » Модульна конструкція
- » Різні способи приєднання
- » Компактна конструкція
- » Мала вага
- » Повний вільний прохід
- » Без «мертвих» порожнин
- » Легка заміна рукава
- » 100% герметичність при замиканні потоку

КЛАПАНИ ПЕРЕЖИМНІ

Пережимні клапани Серії VMC відповідають всім вимогам Директиви 97/23/EG. Ідеальне рішення для направлення і регулювання потоків будь-яких сипучих, газоподібних, негомогенних і в'язких середовищ, а також паст і суспензій. Є спеціальні струмопровідні виконання з винесеним заземленням, дозволені до застосування у вибухонебезпечному середовищі для зон 1, 2, 21 та 22.

Сфери застосування:

- » фармацевтична / харчова промисловість
- » хімічна промисловість
- » пневматичні системи транспортування
- » обробка пігменту та гранульованих матеріалів
- » системи вакуумного транспортування
- » дозуючі монтажу
- » монтажу для розливу та зважування
- » системи приточної та витяжної вентиляції
- » виробництво кераміки та пластмаси, скляна промисловість

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Варіанти приєднань	фланцеве приєднання; внутрішня різьба G / NPT; затискне з'єднання; зварювання; різьбовий штуцер; приєднання під шланг («ялинка»); асептичне приєднання
Матеріали	корпус - неіржавна сталь 1.4408 / алюміній AlSi10Mg / POM кришка приєднувальна - неіржавна сталь 1.4404 / POM
Гнучкий рукав	NR стійкий до зносу, NR (харчовий), EPDM, EPDM харчовий, NBR, NBR харчовий чорний, CSM, IIR, CR, силікон, FPM, інші матеріали за запитом
Макс. робочий тиск	~ 6 бар
Макс. керуючий тиск	8 бар
Різниця тисків	2-3.5 бар залежить від умовного проходу шланга/ матеріалу, що використовується

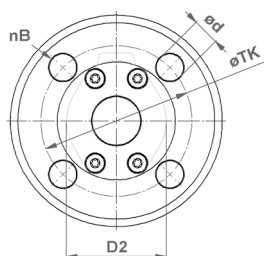
КОДУВАННЯ

VMC	50	.	02X	.	50	G	.	30	LX
------------	-----------	---	------------	---	-----------	----------	---	-----------	-----------

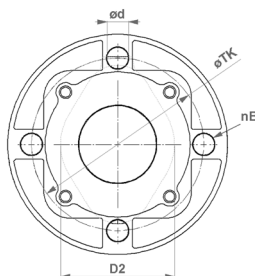
VMC	СЕРІЯ: VMC = стандартне виконання VMCE = асептичні та гігієнічні пережимні клапани VMCX = клапани для застосування у вибухонебезпечних середовищах (Ex)
50	НОМІНАЛЬНИЙ ДІАМЕТР: в міліметрах (мм)
02X	МАТЕРІАЛ ЕЛАСТИЧНИХ ПАТРУБКІВ: 01X = CR (неопрен) 02X = NR (натуральний каучук) харчовий світлий 03X = NR стійкий до стирання 03LF = NR електропровідний 03H = натуральний каучук стійкий до впливу високих температур 04НТЕС = EPDM харчовий чорний 04НТЕСЕ = EPDM відповідно до EHEDG 04НТЕСLF = EPDM електропровідний / EPDM харчовий чорний електропровідний 04LW = EPDM харчовий світлий 05 = FPM / FKM (вітон) 06 = силікон 07X = NBR (нітрил) 07LS = NBR харчовий чорний 07LW = NBR харчовий світлий 07LF = NBR електропровідний 08X = CSM (гіпалон) 09X = IIR (бутил) Виконання з додатком: K = коротка монтажна довжина шлангової арматури DN10-25 E = відповідно до EHEDG SF = еластичні патрубки без силікону
50	З'ЄДНУВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ (фланці або муфти): 50 = неіржавна сталь 1.4404 (AISI 316L) 71 = POM-С лиття під тиском (біле) 73 = POM-С лиття під тиском (чорне електропровідне < 10 ⁶ Ом)
G	ВИКОНАННЯ ПРИЄДНАННЯ: F = фланець відповідно до DIN EN 1092-1, PN10/16 FA = фланець відповідно до ANSI B16.5, 150lbs G = внутрішня різьба відповідно до DIN EN ISO 228 (G) M = різьбовий штуцер відповідно до DIN 11851 (різьба для молокопроводу) N = внутрішня різьба відповідно до ANSI/ASME B1.20.1 (NPT) R = кінці зварювання відповідно до DIN 11850, ряд 2 RA = кінці зварювання відповідно до ASTM A554 RF = фланець відповідно до DIN 11853-2 (BF) / DIN 11864-2 виконання А (BF) RM = різьбовий штуцер відповідно до DIN 11853-1 (GS) RT = затискні приєднання відповідно до DIN 11853-3 (BKS) T = затискні приєднання відповідно до DIN 32676 ряд А (Triclamp) TA = затискні приєднання відповідно до DIN 32676 ряд С (Triclamp) Можливі різні комбінації приєднань, наприклад, G/F = приєднання з внутрішньою різьбою / фланцеві приєднання
30	МАТЕРІАЛИ КОРПУСУ: 50 = неіржавна сталь 1.4408 (AISI 316) 30 = алюміній ALSi10Mg DN10-15: 71 = POM-С лиття під тиском (біле) DN10-15: 72 = POM-С лиття під тиском (чорне) DN10-15: 73 = POM-С лиття під тиском (чорне електропровідне < 10 ⁶ Ом)
LX	КОЛЬОРИ (АНАЛОГІЧНО): LX = білий алюміній RAL9006, порошковим покриттям

ФЛАНЦЕВЕ ПРИЄДНАННЯ

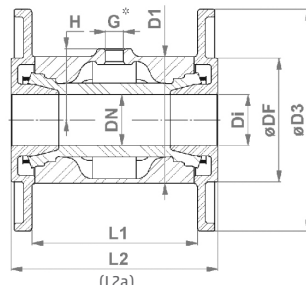
Виконання відповідно до приєднання	фланцеве приєднання відповідно до DIN EN 1092-1 PN 10/16 за запитом DIN 11853-2 (BF) / 11864-2 виконання А (BF) (L2b)
Корпус	неіржавна сталь 1.4408 (E) алюміній AlSi10Mg (A)
Фланець	неіржавна сталь 1.4404 (E) алюміній AlSi10Mg з втулкою зі сталі (A)
Зовнішня поверхня клапана н	неіржавна сталь: електрополірована матова шорсткість поверхонь, які контактують з робочим середовищем - Ra 0,5 за запитом - механічно полірована, звичайна Ra 0,3 алюміній: з порошковим покриттям 60-80 мкм, колір RAL 9006



DN25 - DN50



DN65 - DN100



* DIN EN ISO 228 «G»

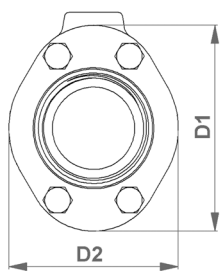
DN / Di (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	ø D3 (мм)	ø DF (мм)	*nB	ød (мм)	øTK (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L2a (мм)	G	H (мм)	¹ Об'єм (л) припл.	Вага (кг) (EE)	Вага (кг) (AE)
25	72	57	115	68	4	14	85	96	125	213	G1/8"	36,5	0,09	2,4	1,9
32	80	66	140	78	4	18	100	104	130	226	G1/4"	45	0,13	2,9	2,3
40	90	77	150	88	4	18	110	119	155	280	G1/4"	50	0,22	4,0	3,1
50	110	88	165	106	4	18	125	149	185	306	G1/4"	60	0,36	5,8	4,4
65	139	102	185	122	4	18	145	133	170	264	G1/4"	73,5	0,44	5,7	4,9
80	172	126	200	138	4	18	160	173	213	306	G1/4"	90	0,88	7,6	6,5
100	198	146	220	158	8	18	180	224	264	357	G1/4"	107	1,80	10,3	-

* кількість отворів

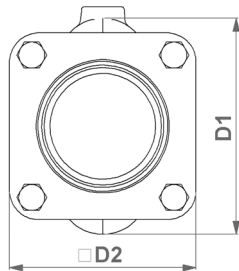
¹ об'єм = об'єм керуючого повітря при закритому клапані

ВНУТРІШНЯ РІЗЬБА

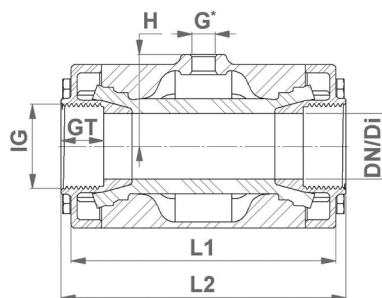
Стандарт приєднання	внутрішня різьба відповідно до DIN EN ISO 228 «G»
Корпус	DN10-100: неіржавна сталь 1.4408 (E); DN20-100: алюміній AlSi10Mg (A) DN10-15: полімер POM білий (P); DN10-15: полімер POM електропровідний (P) (EX)
Кришка різьбова	DN10-100: неіржавна сталь 1.4404 (E); DN20-50: полімер POM білий (P); DN20-50: полімер POM електропровідний (P), для вибухонебезпечних ділянок (EX)
Зовнішня поверхня клапана	неіржавна сталь: електрополірована матова алюміній: з порошковим покриттям 60-80 мкм, колір RAL 9006



DN10 - DN50



DN65 - DN100



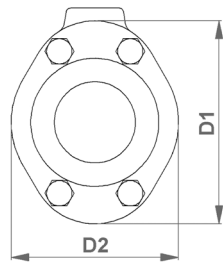
* DIN EN ISO 228 «G»

DN / Di (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	GT (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	G	H (мм)	¹ Об'єм (л) припл.	Вага (кг) (EE)	Вага (кг) (AE)	Вага (кг) (AP)	Вага (кг) (PE)
10	46	35	12	68	80	G1/8"	23	0,03	0,5	-	-	0,2
15	56	47	15	85	95	G1/8"	28	0,05	0,8	-	-	0,3
20	62	49	17	93	103	G1/8"	31,5	0,07	0,9	0,5	0,4	-
25	72	57	20	110	120	G1/8"	36,5	0,09	1,3	0,8	0,5	-
32	80	66	21	130	140	G1/4"	45	0,13	1,7	1,1	0,7	-
40	90	77	21	150	160*	G1/4"	50	0,22	2,4	1,5	1,1	-
50	110	88	25	175	185	G1/4"	60	0,36	3,6	2,2	1,6	-
65	139	115	30	173	200	G1/4"	73,5	0,44	4,1	3,3	-	-
80	172	133	33	213	230	G1/4"	90	0,88	5,8	4,7	-	-
100	198	156	20	264	280	G1/4"	107	1,80	9,0	6,9	-	-

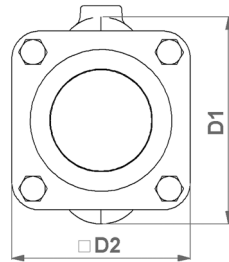
¹ об'єм = об'єм керуючого повітря при закритому клапані; * в якості альтернативи Ви можете вибрати виконання «К» з будівельною довжиною 150 мм

ЗАТИСКНЕ З'ЄДНАННЯ

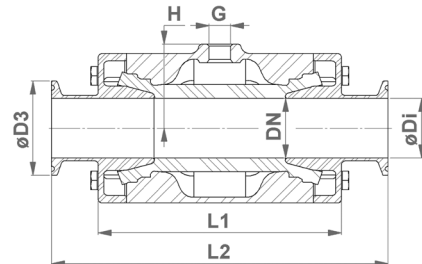
Стандарт приєднання	затискне з'єднання відповідно до DIN 32676 ряд А за запитом DIN 11853-3 (BKS) / 11864-3 виконання А (BKS) (L2a)
Корпус	DN10-100: неіржавна сталь 1.4408 (E); DN20-100: алюміній AlSi10Mg (A) DN10-15: полімер POM білий (P); DN10-15: полімер POM електропровідний (P)
Затискне приєднання	DN10-100: неіржавна сталь 1.4404 (E)
Будівельна довжина	DN10: відповідно до DIN EN 558 Ряд 27 DN15-50: відповідно до DIN EN 558 Ряд 1 DN65-100: відповідно до DIN EN 558 Ряд 7
Зовнішня поверхня клапана	неіржавна сталь: електрополірована матова шорсткість поверхонь, які контактують з робочим середовищем - Ra 0,5 за запитом - механічно полірована Ra 0,3 алюміній: з порошковим покриттям 60-80 мкм, колір RAL 9006



DN10 - DN50



DN65 - DN100



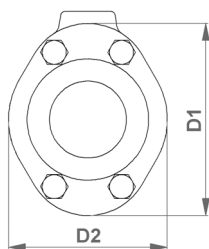
* DIN EN ISO 228 «G»

DN (мм)	$\varnothing Di$ (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	$\varnothing D3$ (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L2a (мм)	G	H (мм)	¹ Об'єм (л) при бл.	Вага (кг) (EE)	Вага (кг) (AE)	Вага (кг) (PE)
10	10	46	35	34	68	115	159	G1/8"	23	0,03	0,5	-	0,3
15	16	56	47	34	85	130	184	G1/8"	28	0,05	0,9	-	0,4
20	20	62	49	34	93	150	196	G1/8"	31	0,07	1,0	0,6	-
25	26	72	57	50,50	110	160	209	G1/8"	36	0,09	1,5	1,0	-
32	32	80	66	50,50	130	180	226	G1/4"	45	0,13	1,9	1,3	-
40	38	90	77	50,50	150	200	238	G1/4"	50	0,22	2,6	1,7	-
50	50	110	88	64	175	230	265	G1/4"	60	0,36	3,9	2,5	-
65	66	139	115	91	173	216	269	G1/4"	73,5	0,44	4,3	3,6	-
80	81	172	133	106	213	254	311	G1/4"	90	0,88	6,2	5,0	-
100	100	198	156	119	264	305	365	G1/4"	107	1,80	9,4	7,3	-

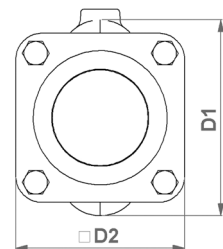
¹ об'єм = об'єм керуемого повітря при закритому клапані

ЗАТИСКНЕ З'ЄДНАННЯ

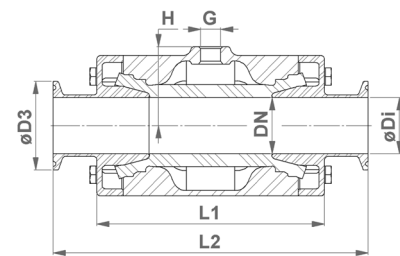
Стандарт приєднання	затискне з'єднання відповідно до DIN 32676 ряд C
Корпус	DN10-100: неіржавна сталь 1.4408 (E); DN20-100: алюміній AlSi10Mg (A) DN10-15: полімер POM білий (P); DN10-15: полімер POM електропровідний (P)
Затискне приєднання	DN10-100: неіржавна сталь 1.4404 (E)
Зовнішня поверхня клапана	неіржавна сталь: електрополірована матова шорсткість поверхонь, які контактують з робочим середовищем - Ra 0,5 за запитом - механічно полірована Ra 0,3 алюміній: з порошковим покриттям 60-80 мкм, колір RAL 9006



DN10 - DN50



DN65 - DN100



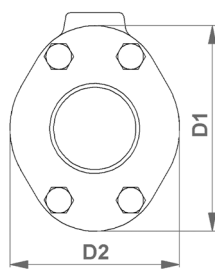
* DIN EN ISO 228 «G»

DN (мм)	$\varnothing Di$ (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	$\varnothing D3$ (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	G	H (мм)	¹ Об'єм (л) при бл.	Вага (кг) (EE)	Вага (кг) (AE)	Вага (кг) (PE)
10	7,75	46	35	25	68	114,3	G1/8"	23	0,03	0,5	-	0,3
15	9,4	56	47	25	85	139,7	G1/8"	28	0,05	0,8	-	0,4
20	15,75	62	49	25	93	152,4	G1/8"	31	0,07	1,0	0,6	-
25	22,10	72	57	50,50	110	152,4	G1/8"	36	0,09	1,5	1,0	-
40	34,8	90	77	50,50	150	228,6	G1/4"	50	0,22	2,7	1,9	-
50	47,50	110	88	64	175	228,6	G1/4"	60	0,36	4,0	2,6	-
65	60,20	139	115	77,50	173	228,6	G1/4"	73,5	0,44	4,6	3,9	-
80	72,90	172	133	91	213	304,8	G1/4"	90	0,88	6,4	5,3	-
100	97,38	198	156	119	264	355,6	G1/4"	107	1,80	9,7	7,7	-

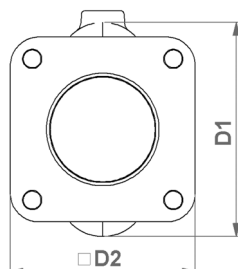
¹ об'єм = об'єм керуемого повітря при закритому клапані

ЗВАРЮВАННЯ

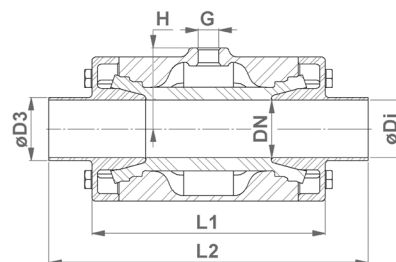
Стандарт присіднання	зварювання відповідно до DIN 11850, ряд 2
Корпус	DN10-100: неіржавна сталь 1.4408 (E); DN20-100: алюміній AlSi10Mg (A) DN10-15: полімер POM білий (P); DN10-15: полімер POM електропровідний (P)
Кінцями зварювання	DN10-100: неіржавна сталь 1.4404 (E)
Будівельна довжина	DN10: відповідно до DIN EN 558 Ряд 27 DN15-50: відповідно до DIN EN 12982 Ряд 61 DN65-100: відповідно до DIN EN 558 Ряд 7
Зовнішня поверхня клапана	неіржавна сталь: електрополірована матова шорсткість поверхонь, які контактують з робочим середовищем - Ra 0,5 за запитом - механічно полірована, звичайна Ra 0,3 алюміній: з порошковим покриттям 60-80 мкм, колір RAL 9006



DN10 - DN50



DN65 - DN100



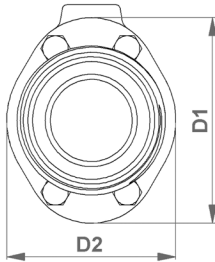
* DIN EN ISO 228 «G»

DN (мм)	ø Di (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	ø D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	G	H (мм)	¹ Об'єм (л) прибл.	Вага (кг) (EE)	Вага (кг) (AE)	Вага (кг) (PE)
10	10	46	35	13x1,5	68	115	G1/8"	23	0,03	0,5	-	0,3
15	16	56	47	19x1,5	85	140	G1/8"	28	0,05	0,8	-	0,4
20	20	62	49	23x1,5	93	152	G1/8"	31	0,07	1,0	0,6	-
25	26	72	57	29x1,5	110	165	G1/8"	36	0,09	1,4	0,9	-
32	32	80	66	35x1,5	130	178	G1/4"	45	0,13	1,9	1,2	-
40	38	90	77	41x1,5	150	190	G1/4"	50	0,22	2,5	1,6	-
50	50	110	88	53x1,5	175	216	G1/4"	60	0,36	3,8	2,5	-
65	66	139	115	70x2	173	216	G1/4"	73,5	0,44	4,2	3,4	-
80	81	172	133	85x2	213	254	G1/4"	90	0,88	6,0	4,9	-
100	100	198	156	104x2	264	305	G1/4"	107	1,80	9,3	7,2	-

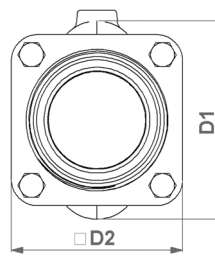
¹ об'єм = об'єм керуючого повітря при закритому клапані

РІЗЬБОВИЙ ШТУЦЕР

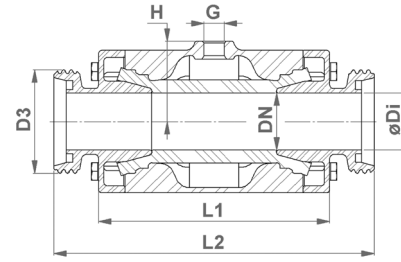
Стандарт приєднання	різьбовий штуцер відповідно до DIN 11851 за запитом DIN 11853-1 (GS) / 11864-1 виконання A (GS) (L2a)
Корпус	DN10-100: неіржавна сталь 1.4408 (E); DN20-100: алюміній AlSi10Mg (A) DN10-15: полімер POM білий (P); DN10-15: полімер POM електропровідний (P)
Різьбовий штуцер	DN10-100: неіржавна сталь 1.4404 (E)
Будівельна довжина	DN10: відповідно до DIN EN 558 Ряд 27 DN15-50: відповідно до DIN EN 558 Ряд 1
Зовнішня поверхня клапана	неіржавна сталь: електрополірована матова шорсткість поверхонь, які контактують з робочим середовищем - Ra 0,5 за запитом - механічно полірована Ra 0,3 алюміній: з порошковим покриттям 60-80 мкм, колір RAL 9006



DN10 - DN50



DN65 - DN100



* DIN EN ISO 228 «G»

DN (мм)	ø Di (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	D3	L1 (мм)	L2 (мм)	L2a (мм)	G	H (мм)	¹ Об'єм (л) припл.	Вага (кг) (EE)	Вага (кг) (AE)	Вага (кг) (PE)
10	10	46	35	Rd28x1/8"	68	115	153	G1/8"	23	0,03	0,5	-	0,3
15	16	56	47	Rd34x1/8"	85	130	178	G1/8"	28	0,05	0,9	-	0,4
20	20	62	49	Rd44x1/6"	93	150	194	G1/8"	31	0,07	1,1	0,7	-
25	26	72	57	Rd52x1/6"	110	160	217	G1/8"	36	0,09	1,6	1,1	-
32	32	80	66	Rd58x1/6"	130	180	238	G1/4"	45	0,13	2,1	1,5	-
40	38	90	77	Rd65x1/6"	150	200	252	G1/4"	50	0,22	2,8	1,9	-
50	50	110	88	Rd78x1/6"	175	230	278	G1/4"	60	0,36	4,2	2,9	-
65	66	139	115	Rd95x1/6"	173	296	288	G1/4"	73,5	0,44	4,9	4,1	-
80	81	172	133	Rd110x1/4"	213	344	338	G1/4"	90	0,88	7,0	5,9	-
100	100	198	156	Rd130x1/4"	264	413	405	G1/4"	107	1,80	10,6	8,5	-

¹ об'єм = об'єм керуючого повітря при закритому клапані